

EDmobile::H2

# EDAG – MOBILE H2-TANKSTELLE

MOBILE WASSERSTOFFTANKSTELLE  
UND UMFÜLLSTATION



**YOUR GLOBAL MOBILITY  
ENGINEERING EXPERTS**

Mit der EDmobile::H2 für betriebliche Anwendungen, unterstützt EDAG den H2-Infrastrukturaufbau und leistet einen weiteren Beitrag zur Transformation des Verkehrs in Richtung nachhaltige Mobilität.

Herzstück der EDmobile::H2 ist das Konzept und die Auslegung der Tankstelle. Hierbei wird die intelligente Nutzung des Speicherdruckes der jeweiligen Speicher mit nachgehender, bedarfsgerechter Entspannung und Verdichtung berücksichtigt.

Der Vorteil: Energetisch und zeitoptimiertes Betanken der Fahrzeuge.

Tankerweiterungen, Kaskadierung der Verdichter, aktive Kühlmodule und verschiedene Anschlussmöglichkeiten an H2-Versorgungstechnologien runden das Angebot ab.

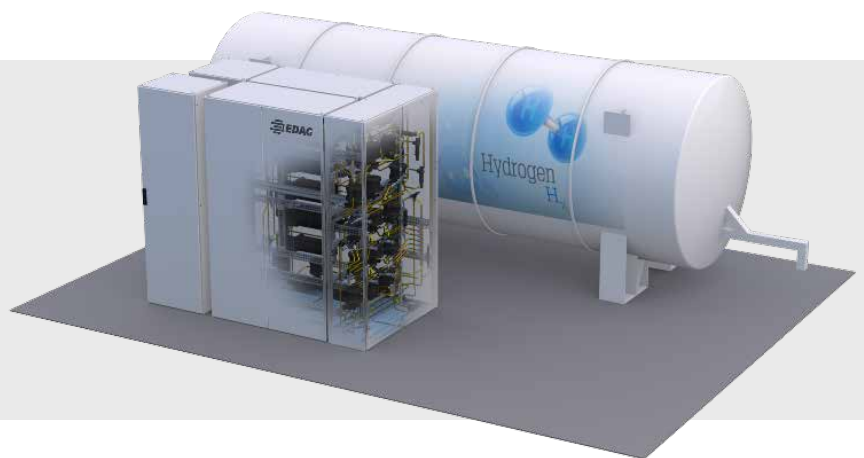
### **Besonderheiten:**

- Zuverlässig, schnell & Energieeffizient
- Kompakte Abmaße / Modularer Aufbau
- Einfacher, autarker Betrieb möglich
- Versorgung lediglich:
  - Druckluft
  - Strom 230V
- H2-Bündel werden als Registerspeicher benutzt
- Automatisierte Druckwechselpülung Stickstoff – Wasserstoff
- Initiale Befüllung von z.B. Typ 4 Behältern
- Elektronisch geregelte Druckrampe von < 0,25 bar/min bei 0 – 875 bar
- Gasrückgewinnung bis 875 bar Eingangsdruck (H2, N2)
- Druckebenen: 350 bar und 700 bar

### **Konkrete Anwendungsbereiche**

#### **Mobile und flexible Betankung von:**

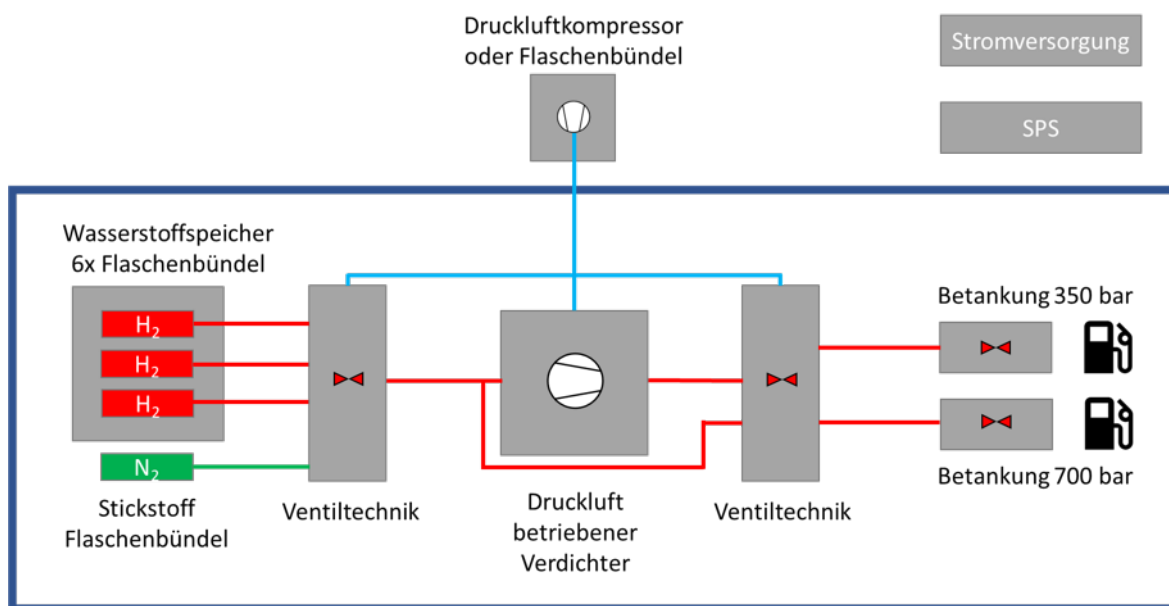
- Bussen (350 bar)
- Nutzfahrzeugen (350 / 700 bar)
- Personenkraftwagen (700 bar)



## Technische Daten

Abmessungen & Gewicht	
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2450 mm x 1200 mm x 2400 mm (mit Dach)
Gewicht (leer, ohne Gasspeicher)	ca. 1200 kg
Strom- & Druckluftversorgung	
Netzanschluss (werkseitig)	1 AC, 230 V, 50 Hz, 10 A
Druckluft (z.B. 300 bar Flaschenbündel/Kompressor)	8 – 10 bar, max. 4500 NI/min (Antriebsenergie)*
Umgebungs- / Betriebstemperatur	-20°C bis 40°C
Förderleistung	
Durchschnittliche H <sub>2</sub> -Fördermenge bei 700 bar	10 kg/h (Mittelwert: Überströmen + Verdichter)
Durchschnittliche H <sub>2</sub> -Fördermenge bei 350 bar	20 kg/h (Mittelwert: Überströmen + Verdichter)
H <sub>2</sub> -Eingangsdruck	10 bis 300 bar
H <sub>2</sub> -Verdichterleistung	5 kg/h
H <sub>2</sub> -Druckrampe bei initialer Befüllung (0 bis 25 bar)	< 0,25 bar/min

## Technische Übersicht



### Kontakt:

EDAG Engineering GmbH  
 Christine-Englerth-Straße 32  
 45665 Recklinghausen-Suderwich  
 Tel: +49 23561 58201-0  
 Email: [testsystems@edag.com](mailto:testsystems@edag.com)



Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für Ihren Anwendungsfall.

Gerne besprechen wir mit Ihnen Ihr individuelles Projekt.

\* je nach Konfiguration